automotive systems | FESTOOL

N° 522

Préparation avant peinture partielle ou complète avec outils électriques

A Description

Dans cet exemple d'application sont décrites les opérations de ponçage pour un changement de teinte ou un laquage complet de véhicules d'occasion.

L'utilisateur est ici devant la tâche de poncer de façon rapide et efficace la carrosserie complète ou des parties isolées, de sorte qu'elle soit apte au laquage.

Procédure jusqu'à présent:
1. Ponçage à la machine des zones endommagées avec un disque de ponçage P80
2. Reponçage à la machine avec un disque de ponçage P180
3. Apprêtage avec de l'apprêt epoxy et séchage
4. Ponçage à la machine avec un disque de ponçage P180
5. Traitement des zones endommagées à la spatule et séchage
6. Reponçage des zones enduites à la spatule, à la main avec P120, puis avec P180 et P240
7. Application de l'apprêt et séchage
8. Ponçage humide manuel du véhicule complet avec P800 ou P1000
9. Nettoyage fastidieux à l'air comprimé ou séchage des surfaces humides

Solution:
La ponceuse excentrique ETS 150 E-C ou ETS 125 EQ et l'abrasif répertorié dans la liste des matériels permettent de préparer les véhicules de façon rapide et rationnelle avec un procédé de ponçage à sec pour les revêtements consécutifs.

Avantages:
Pas de temps d'évaporation
Résultat de ponçage propre
Masquage unique du véhicule
Moins de travaux de nettoyage dans la zone des feuillures avant le laquage

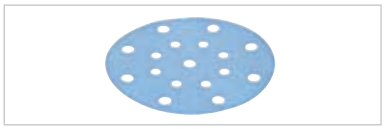
B

Machines / Accessoires

522/01

522/02

522/03

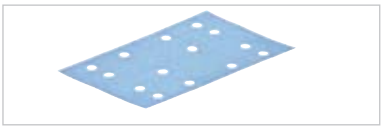


522/04

522/05

522/06

Désignation	Réf.
ETS 150/3 E-C (Ø 150 mm, course 3 mm)	571732
ETS 150/5 E-C (Ø 150 mm, course 5 mm)	571744
Aspirateur mobile de la série CTM	
Plateau de ponçage souple ST-STF D150/17MJ-M8-W-HT	496148
Abrasif STF Granat P80 Ø150 STF D150/16 P80 GR/50	496977
Abrasif STF Granat P180 Ø150 STF D150/16 P180 GR/100	496981
Abrasif STF Granat P280 Ø150 STF D150/16 P400 GR/100	496984
Abrasif STF Granat P400 Ø150 STF D150/16 P400 GR/100	496987
Abrasif STF Diamant D500 Ø150 STF D150/0 D500 DI/2	496512
Poudre noire de contrôle kit HB	495939
Abrasif STF 80 x 130 Granat P 80	497119
Abrasif STF 80 x 130 Granat P 280	497204
Abrasif STF 80 x 400 Granat P 80	497159
Abrasif STF 80 x 400 Granat P 280	497203
Cale de ponçage manuel HSK-A 80x130	496962
Cale de ponçage manuel HSK-A 80x200	496965
Cale de ponçage manuel HSK-A 80x400	496964
Alternative à ETS 150 E-C :	
ETS 125 EQ (Ø 125 mm – course 2 mm)	571607
Alternative à Diamant D500	
Abrasif Platin S500 Ø150 STF D150/0 S500 PL2/15	492369



522/07

522/08

522/09

522/10

522/11

C

Préparation / Réglage

1. Monter le plateau de ponçage (HT souple) sur la ponceuse excentrique
2. Brancher la ponceuse excentrique sur l'aspirateur mobile CT

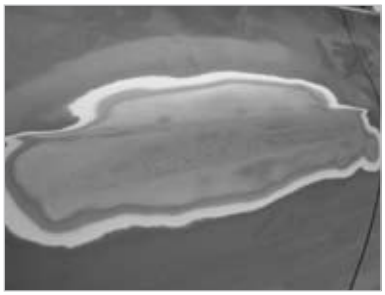
D Procédure

522/12

1. Poncer les rayures profondes ou les traces de rouille légères à l'aide de l'abrasif Granat P80 avec l'ETS 150/5 (voir fig. 522/12)

522/13

2. Reponcer à l'aide de l'abrasif STF Granat P180 avec l'ETS 150/5 (voir fig. 522/13).



522/14

Veiller à des transitions propres avec l'ancienne laque (voir fig. 522/14)

522/15

3. Compenser les irrégularités, telles que creux et bosses, à l'aide d'enduit polyester (voir fig. 522/15, conformément au mode d'emploi du fabricant)

522/16

4. Après séchage de l'enduit, appliquer de la poudre noire sur les zones enduites (voir fig. 522/16)

522/17

5. Avec l'ETS 150/5 et l'abrasif Granat P80, poncer les zones enduites, puis égaliser avec une cale de ponçage manuel et un disque de ponçage Granat P80 (voir fig. 522/17 et 522/18)

522/18

Appliquer de la poudre noire entre les opérations de ponçage (voir fig. 522/16)

522/19

Après le ponçage, aucun résidu de poudre noire ne doit être visible (voir fig. 522/19)

522/20

6. Reponcer avec l'ETS 150/5 et un abrasif Granat P180, puis avec un abrasif P280 (voir fig. 522/20). Entre les opérations, appliquer à chaque fois de la poudre noire (voir fig. 522/16)

7. Nettoyer ou dépoussiérer ensuite la surface
8. Appliquer de l'apprêt et laisser sécher (respecter le mode d'emploi du fabricant de laques)

522/21

9. Appliquer de la poudre noire (voir fig. 522/16) et éliminer les dernières irrégularités avec la cale de ponçage manuel et des abrasifs Granat P280 (voir fig. 522/21)

522/22

10. Appliquer de la poudre noire (voir fig. 522/15) et poncer le véhicule complet avec l'abrasif Granat P400 sur l'ETS 150/3, puis avec l'abrasif Diamant 500 sur l'ETS 150/3 (voir fig. 522/22)

11. Nettoyer ou dépoussiérer la surface
12. Ensuite est réalisée l'application de laque conformément aux directives de traitement ou spécifications du fabricant de laques

Remarque :

- Respecter les remarques ou les directives de traitement techniques des fabricants de laques
- Le ponçage fin excentrique, rationnel, garantit un résultat de ponçage propre et rapide
- Le choix de la cale de ponçage manuel s'effectue en fonction de la taille de la zone endommagée à traiter

522/23

Attention !

Selon la géométrie, le régime doit éventuellement être adapté (voir fig. 522/23).

Il convient d'être particulièrement prudent en présence de nervures, arêtes et arrondis. Réduire dans ce cas le régime à 1–2.

Les exemples d'applications Festool sont des recommandations testées et éprouvées dans la pratique. Les conditions d'utilisation ont cependant une influence importante sur le résultat final. Pour cette raison, nous ne pouvons accorder aucune garantie. Aucun droit en découlant ne peut prévaloir vis à vis de Festool. Dans tous les cas, il convient d'observer les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.